

INFORMAZIONE TECNICA <i>TECNICAL INFORMATION</i>	N° 984.163-FR	15-09-2009	Révision effectuée par :		GSR S.p.A. <i>Module 7.3.05 Rév. 00</i>
			N°	Del	
Titre Prescription pour le contrôle du système de rotation de la tourelle.					Pagina - Page 1 sur 1

Cette prescription doit être adoptée par tous les propriétaires, utilisateurs et préposés à l'entretien des machines GSR pour l'utilisation, l'entretien, l'enregistrement des interventions et la formation du personnel préposé.



ATTENTION

Conformément aux prescriptions contenues dans la documentation annexée à la machine et aux règles de bonne pratique, nous soulignons que la non-exécution des opérations d'entretien, y compris le contrôle périodique du couple de serrage des vis de fixation de la tourelle (par exemple : vis non serrées) peut entraîner des situations qui risquent de préjudger la durée de tout le système. Nous vous invitons donc à vérifier le serrage des vis de fixation de la couronne d'orientation de la tourelle en respectant les instructions suivantes :

- Nettoyez la zone à contrôler et mettez la machine en position de transport (bras replié et en appui).
- Contrôlez d'abord à mains nues s'il y a des vis éventuellement desserrées.
- Vérifiez à l'aide d'une clé dynamométrique le couple auquel il faut serrer les vis.
- Même si une seule vis est desserrée (ou qu'elle présente un couple de serrage inférieur à la valeur requise), suspendez l'utilisation de la machine et adressez-vous immédiatement à un garage agréé par GSR pour rétablir et contrôler l'intégrité de la structure.

N.B. Les boulons éventuellement desserrés doivent être remplacés ainsi que les 2 boulons adjacents.

Inscrivez dans la documentation livrée avec la machine que le contrôle du couple de serrage des vis a été effectué et vérifiez si les contrôles précédents ont été inscrits et correctement exécutés. À défaut de la preuve des contrôles, faites faire à un garage agréé par GSR un contrôle de l'intégrité de la structure.

Pour simplifier nous annexons le tableau récapitulatif des couples de serrage pour les vis actuellement utilisées sur les couronnes d'orientation des plates-formes élévatrices mobiles de personnel de GSR.

Diamètre	Degré de résistance	Clé pour tête à six pans	Couple de serrage prévu
M12	8.8	19	68.8 Nm
M12	10.9	19	96.8 Nm
M16	8.8	24	170.3 Nm
M16	10.9	24	239.5 Nm